

ESPECIFICAÇÕES

Ciclo termodinâmico	Diesel 4 stroke	
Movimentação de Ar	TAA	
Cilindros	6L	
Diâmetro x Curso (mm)	135 X 150	
Deslocamento Total (L)	12,9	
Válvulas por cilindro (n°)	4	
Sistema de Injeção	EUI	
Regulador de velocidade	Electronic	
Sistema de Refrigeração	liquid (water - paraflu 50%)	
Sentido de Rotação (visto de frente para o volante)	CCW	
Especificações do óleo	ACEA E3-E5	
Consumo de óleo	<0.1% of fuel consumption	
Especificações do combustível	EN 590	
Intervalo de manutenção do óleo e filtro de óleo para a substituição [**] (horas)	600	
Consumo específico de combustível a:	1500	1800
- Stand-By l/h (g/kWh)	-	-
- 100% load l/h (g/kWh)	85,8 (197)	98,1 (214,3)
- 80% load l/h (g/kWh)	70,4 (199,7)	82,5 (222,1)
- 50% load l/h (g/kWh)	42,8 (196,7)	55 (222,1)
ATB (sem capota) (°C)	50	49
Capacidade refrigerante: motor + radiador (l)	~ 67	
Capacidade refrigerante: apenas motor (l)	~ 19,5	
Capacidade total do sistema de óleo lubrificante incluindo tubos, filtros, etc. (l)	~ 35	
SISTEMA ELÉTRICO	24	
Baterias de arranque: capacidade recomendada (Ah)	2 x 185	
Corrente de descarga (EN50342) A	1200	
Arranque a frio: sem pré-aquecimento (°C)	-10	
Arranque a frio: com pré-aquecimento (°C)	-25	

PESO E DIMENSÕES

Dimensões (LxAn.xAl.)	2324 X 1268 X 1464
Peso seco	Kg 1228

DESEMPENHO

Capacidades ¹	1500 rpm		1800 rpm	
	PRIMÁRIA	STAND-BY	PRIMÁRIA	STAND-BY
Potência nominal kVA (kWe) ²	352	387	360	398

¹) Ratings in accordance with ISO 8528. For duty at temperature over 40°C and/or altitude over 1000 meters must be considered a power derating factor. Contact the FPT sales organization.

²) Net power at flywheel available after 50 hours running with a ±3% tolerance.

POTÊNCIA PRIMÁRIA: A potência primária é a potência máxima disponível com diferentes cargas para um número ilimitado de horas. A potência de saída média durante um período de 24h de funcionamento não deve exceder 80% da potência primária declarada entre os intervalos de manutenção prescritos e em condições ambientais normais. Uma sobrecarga de 10% é admissível durante 1 hora a cada 12 horas de funcionamento.

POTÊNCIA DE RESERVA: A potência de reserva é a potência máxima disponível durante um período de 500 horas/ano, com um fator de carga média de 90% da potência de reserva declarada. Nenhum tipo de sobrecarga é permitida nesta utilização.

POTÊNCIA CONTÍNUA: Contate a organização de vendas da FPT.

Legenda

Cilindros	Movimentação de Ar	Sistema de Injeção	Normas emissões
L (Em linha) V (90° "V" configuração)	TAA (Turboalimentado com pós-arrefecedor) TC (Turboalimentado) NA: Aspiração natural	M (Mecânico) ECR (Common Rail Eletrónico) EUI (Unidade Injetora Eletrónica)	I-EGR (EGR interno)

PARA INFORMAÇÕES SOBRE AS CLASSIFICAÇÕES DISPONÍVEIS NÃO ENUMERADAS NESTE DOCUMENTO, POR FAVOR, CONTATE A REDE DE VENDAS DA FPT INDUSTRIAL OU VISITE O NOSSO SÍTO EM WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
DESEMPENHO Certificação conforme norma ISO 8528 de classe G3 pelo excelente desempenho com relação à absorção de carga.	EXCELENTE RESPOSTA À CARGA TRANSIENTE PARA DIVERSAS APLICAÇÕES DE GERAÇÃO DE ENERGIA
SISTEMA DE INJEÇÃO Cuidadosa distribuição de combustível para alcançar o máximo desempenho em termos de resposta de carga e potência máxima com consumo mínimo de combustível: C9 sistema Common Rail de 2ª geração muito compacto C10 e C13 com injetores controlados eletronicamente.	ALTO DESEMPENHO TERMODINÂMICO DO MOTOR COM BAIXO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL
MODALIDADE DUAL SPEED Possibilidade de alterar de 1500 rpm para 1800 rpm. Fácil de utilizar, graças à placa de interface.	MOTOR ADAPTÁVEL DE ACORDO COM AS NECESSIDADES DO MERCADO
CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS Temperatura mínima de partida a frio sem auxiliares até -10°C (sem aquecedor com grade até -25°C); conformidade com a normativa Tier3 obtida sem EGR externo ou VGT.	PERFORMANCES ELEVADAS GARANTIDAS EM TODAS AS CONDIÇÕES
ALIMENTAÇÃO DE AR Sistema de sobrecarga com arrefecimento posterior ar-ar com 4 válvulas por cilindro para aumentar a eficiência do motor através da otimização da performance termodinâmica em termos de resposta de carga e consumo de combustível.	DENSIDADE DE POTÊNCIA ELEVADA E RAPIDEZ NO TEMPO DE RESPOSTA DE CARGA COM CONSUMO DE COMBUSTÍVEL MUITO REDUZIDO
INTERVALO PARA TROCA DE ÓLEO A CADA 600 HORAS Os motores da série Cursor adotam câmeras de combustão e sistema de alta pressão para reduzir a diluição do óleo; o projeto é ideal em termos de cálculo das tolerâncias mecânicas, anéis de contenção dos pistões e cálculo do sistema de óleo do motor.	REDUÇÃO DAS ATIVIDADES DE MANUTENÇÃO E CUSTOS OPERACIONAIS
ASSISTÊNCIA E MANUTENÇÃO Rede de assistência mundial. Central de controle ECU no motor com sistemas de interface de controle e monitoramento CAN-BUS para diagnósticos avançados em tempo real.	SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA RÁPIDO E ATIVIDADES DE MANUTENÇÃO SIMPLIFICADAS
PROJETO DO MOTOR Injeções múltiplas, contrapesos balanceadores incorporados no braço do virabrequim, formato do trem da engrenagem traseira, comando de válvulas no cárter, cárter de óleo suspenso, bloco de cilindros com estrutura com sub-bloco.	REDUÇÃO DAS VIBRAÇÕES E DO RUÍDO
INTEGRAÇÃO DO COMPONENTE Sistema integrado CCV (ventilação fechada do cárter) e projeto de motor visando uma elevada integração dos componentes. O trocador de calor água-óleo e as bombas do óleo e da água com by-pass são completamente integrados na estrutura do motor.	PREVENÇÃO DOS VAZAMENTOS

CONFIGURAÇÕES PADRÃO

FPT engine C13 TE3A equipped with:

- Mounted radiator incorporating air-to-air charge cooler
- Front radiator guard
- Oil drain pump
- Mounted belt driven pusher fan
- Fan guard
- Mounted air filter with replaceable cartridges
- Fuel filter
- Primary fuel filter / water separator
- Replaceable oil filter
- Electronic engine control unit, pump injector unit with wiring loom and sensors
- Box relays
- WT and OP sensors for gauges
- HWT and LOP sensors
- Front engine mounting brackets
- Flywheel housing SAE1 and flywheel 14"
- Re-directable exhaust gas elbow
- Recirculated oil breather system
- Oil dipstick
- 24 Vdc electrical system
- User's handbook

THE ENGINE IS SUPPLIED WITHOUT LIQUIDS

EQUIPAMENTO OPCIONAL

On request the engine can be supplied with:

- 230 Volt water jacket heater
- Turbo and exhaust gas guards
- Exhaust gas flexible joint
- Low water level sensors

A FPT INDUSTRIAL OFERECE A MAIOR DISPONIBILIDADE DE OPÇÕES DE CONSTRUÇÃO DE MOTORES PARA OS REQUISITOS ESPECÍFICOS DOS CLIENTES EM RELAÇÃO À ALIMENTAÇÃO DO MOTOR. PARA SABER MAIS SOBRE AS CONFIGURAÇÕES E ACESSÓRIOS QUE ESTÃO DISPONÍVEIS